



## Strojní tvářecí závitník bez mazacích drážek HSS-E 6GX, TiAlN, M: M5



### Údaje o objednávce

Artikové číslo	139142 M5
GTIN	4045197446657
Třída artiklu	12H

### Popis

#### Provedení:

**DIN 2174** ( $\approx$  **DIN 371**  $\leq$  M10;  $\approx$  **DIN 376**  $\geq$  M12).

**Třída tolerance:** ISO 3X / 6GX = přesah 0,02 – 0,04 mm.

#### Použití:

Pro obrobky opatřené **galvanicky naneseným ochranným** povrchem nebo pro obrobky, jež se v důsledku kalení smršťují.

Toleranční třída: ISO 3X 6GX

Stoupání závitu: 0,8 mm

Celková délka L: 70 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 6 mm

Stopka 4hran □: 4,9 mm

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit: 4,65 mm

### Technický popis

Stoupání závitu	0,8 mm
Počet drážek na třísky	4
Závit Ø	5 mm
Počet břitů Z	4
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Stopka 4hran □	4,9 mm
Celková délka L	70 mm
Směrná hodnota Ø otvoru pod závit	4,65 mm

Toleranční třída	ISO 3X 6GX
Hloubka závitu	7,5 mm
Rozměr závitu	M5
Povlak	TiAlN
Druh závitu	M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	HSS E
Norma	DIN 2174
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 1,5×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Tvářecí závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	23 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	23 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	22 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	11 m/min	M
CuZn	omezené použití	12 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

