

Garant**Strojní tvářecí závitník bez mazacích drážek HSS-E-PM 6GX, TiN, M: M2****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139135 M2
GTIN	4045197508768
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:****DIN 2174** (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12).**Inovační 6hranný tvar** umožňuje široké spektrum použití. **Multifunkční struktura vrstev** dosahuje **maximální životnosti** i u **vysoce pevných materiálů**.**Třída tolerance:** ISO 3X / 6GX = **přesah 0,02 – 0,04 mm**.**Použití:**Pro obrobky opatřené **galvanicky naneseným ochranným** povrchem nebo pro obrobky, jež se v důsledku kalení smršťují.

Toleranční třída: ISO 3X 6GX

Stoupání závitu: 0,4 mm

Celková délka L: 45 mm

Ø stopky D_s: 2,8 mm

Stopka 4hran □: 2,1 mm

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit: 1,85 mm

Technický popis

Závit Ø	2 mm
Stoupání závitu	0,4 mm
Počet drážek na třísky	3
Počet břitů Z	3
Ø stopky D _s	2,8 mm
Stopka 4hran □	2,1 mm
Celková délka L	45 mm

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit	1,85 mm
Toleranční třída	ISO 3X 6GX
Hloubka závitů	3 mm
Rozměr závitů	M2
Povlak	TiN
Druh závitů	M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 1,5×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Tvářecí závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	42 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	42 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	37 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	32 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	27 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	22 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	12 m/min	M
CuZn	omezené použití	22 m/min	N

Uni	vhodný
Olej	vhodný
mokrý max.	vhodný