



Strojní tvářecí závitník bez mazacích drážek HSS-E 6HX, TiAlN, M: M1,2



Údaje o objednávce

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 139132 M1,2 |
| GTIN | 4045197446459 |
| Třída artiklu | 12H |

Popis

Provedení:

Vel. M1–M1,4 – **Toleranční třída:** ISO 1X / 4HX

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12).

Toleranční třída: ISO 1X 4HX

Stoupání závitu: 0,25 mm

Celková délka L: 40 mm

Ø stopky D_s: 2,5 mm

Stopka 4hran □: 2,1 mm

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit: 1,1 mm

Technický popis

| | |
|-----------------------------------|------------|
| Závit Ø | 1,2 mm |
| Počet břitů Z | 3 |
| Stoupání závitu | 0,25 mm |
| Počet drážek na třísky | 3 |
| Ø stopky D _s | 2,5 mm |
| Stopka 4hran □ | 2,1 mm |
| Celková délka L | 40 mm |
| Směrná hodnota Ø otvoru pod závit | 1,1 mm |
| Toleranční třída | ISO 1X 4HX |
| Hloubka závitu | 1,8 mm |

| | |
|----------------------------|-------------------------------|
| Rozměr závitu | M1,2 |
| Povlak | TiAlN |
| Druh závitu | M |
| Vrcholový úhel | 60 stupeň |
| Řezný materiál | HSS E |
| Norma | DIN 2174 |
| Norma závitů | DIN 13 |
| Tvar náběhu | C |
| Stopka | Válcová stopka s h9 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Použití při způsobu vrtání | do 1,5×D při průchozím otvoru |
| Směr řezu | pravý |
| Barevný kroužek | zelená |
| Druh produktu | Tvářecí závitník |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 23 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 23 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 22 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 22 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | omezené použití | 11 m/min | M |
| CuZn | omezené použití | 12 m/min | N |
| Uni | vhodný | | |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |