

Garant**TK hrubovací fréza GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205274 6
GTIN	4062406381257
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Pro hrubování.

Speciální brus pro obrábění neželezných kovů. Výrazné snížení množství špon díky cílené redukci špon, které se dosahuje pomocí **speciální geometrie břitu**.

Řešení problémů při TPC obrábění. Ideální pro automatizovanou výrobu, protože je z velké části vyloučeno hromadění špon ve stroji.

Upozornění:

Tvar **HB** objednávejte s č. **205276**.

Tvar HB k dodání za stejnou cenu jako HA.

h_{max} : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty.

ae_{max} je $0,15 \times D$ pro TPC obrábění.

Technický popis

Střední tloušťka třísek h_{max} pro TPC frézování v hliníku, krátké třísky	0,043 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	30 mm
Ø břitu D_c	6 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Celková délka L	70 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Ø stopky D_s	6 mm

Rohové zaoblení r_v	0,2 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	5,7 mm
Počet zubů Z	3
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Délka břitu L_c	25 mm
Tolerance jmenovitý \varnothing	e8
Řada	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Profil frézování	WR
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejný
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,15×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	400 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	360 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	340 m/min	N
PA 66	omezené použití	110 m/min	N
PEEK	omezené použití	90 m/min	N
Cu	vhodný	140 m/min	N
CuZn	vhodný	180 m/min	N
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.	omezené použití
suché	omezené použití
Vzduch	vhodný