

Garant**TK hrubovací fréza GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205274 20
GTIN	4062406381301
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Pro hrubování.

Speciální brus pro obrábění neželezných kovů. Výrazné snížení množství špon díky cílené redukci špon, které se dosahuje pomocí **speciální geometrie břitu**.

Řešení problémů při TPC obrábění. Ideální pro automatizovanou výrobu, protože je z velké části vyloučeno hromadění špon ve stroji.

Upozornění:

Tvar **HB** objednávejte s č. **205276**.

Tvar HB k dodání za stejnou cenu jako HA.

h_{max} : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty.

ae_{max} je $0,15 \times D$ pro TPC obrábění.

Technický popis

Rohové zaoblení r_v	0,5 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Uvolňovací $\varnothing D_1$	19 mm
Střední tloušťka třísek h_{max} pro TPC frézování v hliníku, krátké třísky	0,143 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	100 mm

Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Délka břitu L_c	82 mm
Tolerance jmenovitý \varnothing	e8
Počet zubů Z	4
\varnothing stopky D_s	20 mm
Celková délka L	150 mm
\varnothing břitu D_c	20 mm
Řada	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Profil frézování	WR
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejný
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,15 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	400 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	360 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	340 m/min	N
PA 66	omezené použití	110 m/min	N
PEEK	omezené použití	90 m/min	N
Cu	vhodný	140 m/min	N
CuZn	vhodný	180 m/min	N

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suché	omezené použití
Vzduch	vhodný