

**Garant****Strojní tvářecí závitník s mazacími drážkami velmi dlouhý HSS-E-PM typ C 6HX, TiAlN, M: M4****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139208 M4
GTIN	4062406383688
Třída artiklu	11I

**Popis****Provedení:**

**Vysoce výkonný tvářecí závitník** nejnovější generace, vyvinutý speciálně pro **používání v ocelových materiálech**.

- **Optimalizovaná polygonální geometrie pro snížený kroučicí moment.**
- **Vícevrstvý povlak HIPIMS pro vysokou odolnost vůči opotřebení.**
- **Substrát HSS-E-PM pro maximální procesní spolehlivost.**

**Toleranční třída: ISO 2X/6HX.**

S velmi dlouhou stopkou.

**Výhoda:**

Velmi dobře vhodný pro tváření závitů na obtížně přístupných místech.

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 0,7 mm

Celková délka L: 126 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Stopka 4hran □: 3,4 mm

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit: 3,7 mm

**Technický popis**

Celková délka L	126 mm
Počet drážek na třísky	5
Stoupání závitu	0,7 mm
Hloubka závitu	12 mm
Závit Ø	4 mm

Počet břitů Z	5
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Ø stopky D <sub>s</sub>	4,5 mm
Stopka 4hran □	3,4 mm
Řada	GARANT Master
Rozměr závitu	M4
Směrná hodnota Ø otvoru pod závit	3,7 mm
Povlak	TiAlN
Druh závitu	M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	výrobní norma
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Tvářecí závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	vhodný	34 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	33 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	32 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	16 m/min	P

Ocel < 1400 N/mm	vhodný	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10 m/min	M
CuZn	vhodný	20 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		