

Garant**Strojní tvářecí závitník GARANT Master Form Steel s mazacími drážkami levý závit HSS-E-PM typ C 6HX, TiAlN, M-LH: M3****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139255 M3
GTIN	4062406383756
Třída artiklu	11I

Popis**Provedení:**

Vysoce výkonný tvářecí závitník nejnovější generace, vyvinutý speciálně pro **používání v ocelových materiálech**.

- **Optimalizovaná polygonální geometrie pro snížený krouticí moment.**
- **Vícevrstvý povlak HIPIMS pro vysokou odolnost vůči opotřebení.**
- **Substrát HSS-E-PM pro maximální procesní spolehlivost.**

DIN 2174 (≈ **DIN 371** ≤ M10; ≈ **DIN 376** ≥ M12).

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 0,5 mm

Celková délka L: 56 mm

Ø stopky D_s: 3,5 mm

Stopka 4hran □: 2,7 mm

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit: 2,8 mm

Technický popis

Ø stopky D _s	3,5 mm
Celková délka L	56 mm
Stopka 4hran □	2,7 mm
Závit Ø	2,5 mm
Stoupání závitu	0,5 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Směrná hodnota Ø otvoru pod závit	2,8 mm

Hloubka závitu	9 mm
Počet břitů Z	4
Řada	GARANT Master
Počet drážek na třísky	4
Rozměr závitu	M3 LH
Povlak	TiAlN
Druh závitu	M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Tvářecí závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	vhodný	38 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	37 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	35 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	27 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	18 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	12 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	vhodný	7 m/min	M
CuZn	omezené použití	22 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		