

**Garant****Strojní tvářecí závitník s mazacími drážkami velmi dlouhý HSS-E-PM typ C 6HX, TiAlN, M: M10****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139208 M10
GTIN	4062406383725
Třída artiklu	11I

**Popis****Provedení:**

**Vysoce výkonný tvářecí závitník** nejnovější generace, vyvinutý speciálně pro **používání v ocelových materiálech**.

- **Optimalizovaná polygonální geometrie pro snížený kroučící moment.**
- **Vícevrstvý povlak HIPIMS pro vysokou odolnost vůči opotřebení.**
- **Substrát HSS-E-PM pro maximální procesní spolehlivost.**

**Toleranční třída: ISO 2X/6HX.**

S velmi dlouhou stopkou.

**Výhoda:**

Velmi dobře vhodný pro tváření závitů na obtížně přístupných místech.

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1,5 mm

Celková délka L: 200 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 10 mm

Stopka 4hran □: 8 mm

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit: 9,35 mm

**Technický popis**

Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Řada	GARANT Master
Závit Ø	10 mm
Směrná hodnota Ø otvoru pod závit	9,35 mm
Celková délka L	200 mm

Stopka 4hran □	8 mm
Počet břitů Z	6
Rozměr závitu	M10
Stoupání závitu	1,5 mm
Počet drážek na třísky	6
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Hloubka závitu	30 mm
Povlak	TiAlN
Druh závitu	M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	výrobní norma
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Tvářecí závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	vhodný	34 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	33 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	32 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	16 m/min	P

Ocel < 1400 N/mm	vhodný	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10 m/min	M
CuZn	vhodný	20 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		