

**Garant****Strojní tvářecí závitník s mazacími drážkami HSS-E-PM VCH / typ C 6HX, TiAlN, M: M10****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 139202 M10    |
| GTIN           | 4062406383497 |
| Třída artiklu  | 11I           |

**Popis****Provedení:**

**Vysoce výkonný tvářecí závitník** nejnovější generace, vyvinutý speciálně pro **používání v ocelových materiálech**.

- **Optimalizovaná polygonální geometrie pro snížený krouticí moment.**
- **Vícevrstvý povlak HIPIMS pro vysokou odolnost vůči opotřebení.**
- **Substrát HSS-E-PM pro maximální procesní spolehlivost.**

**DIN 2174** (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12).

**Toleranční třída: ISO 2X/6HX.**

**S vnitřním přívodem chladicí kapaliny postranními drážkami.** Umožňuje maximální životnost při obrábění průchozích a slepých otvorů.

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1,5 mm

Celková délka L: 100 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 10 mm

Stopka 4hran □: 8 mm

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit: 9,35 mm

**Technický popis**

|                                   |         |
|-----------------------------------|---------|
| Počet břitů Z                     | 6       |
| Směrná hodnota Ø otvoru pod závit | 9,35 mm |
| Hloubka závitu                    | 30 mm   |
| Ø stopky D <sub>s</sub>           | 10 mm   |
| Stopka 4hran □                    | 8 mm    |

|                            |                             |
|----------------------------|-----------------------------|
| Rozměr závitu              | M10                         |
| Celková délka L            | 100 mm                      |
| Počet drážek na třísky     | 6                           |
| Závit Ø                    | 10 mm                       |
| Řada                       | GARANT Master               |
| Stoupání závitu            | 1,5 mm                      |
| Toleranční třída           | ISO 2X 6HX                  |
| Povlak                     | TiAlN                       |
| Druh závitu                | M                           |
| Vrcholový úhel             | 60 stupeň                   |
| Řezný materiál             | HSS E PM                    |
| Norma                      | DIN 2174                    |
| Norma závitů               | DIN 13                      |
| Tvar náběhu                | C                           |
| Stopka                     | Válcová stopka s h9         |
| Vnitřní chlazení           | ano                         |
| Použití při způsobu vrtání | do 3xD při slepém otvoru    |
| Použití při způsobu vrtání | do 3xD při průchozím otvoru |
| Směr řezu                  | pravý                       |
| Barevný kroužek            | bez                         |
| Druh produktu              | Tvářecí závitník            |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|---------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky)        | vhodný  | 42 m/min       | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 40 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 38 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný  | 29 m/min       | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný  | 20 m/min       | P       |

|                              |        |          |   |
|------------------------------|--------|----------|---|
| Ocel < 1400 N/mm             | vhodný | 15 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný | 15 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný | 8 m/min  | M |
| CuZn                         | vhodný | 25 m/min | N |
| Olej                         | vhodný |          |   |
| mokrý max.                   | vhodný |          |   |
| mokrý min.                   | vhodný |          |   |