

Garant**Strojní tvářecí závitník GARANT Master Form Steel s mazacími drážkami HSS-E-PM typ C 7GX, TiAlN, M: M10****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139207 M10
GTIN	4062406383664
Třída artiklu	11I

Popis**Provedení:**

Vysoce výkonný tvářecí závitník nejnovější generace, vyvinutý speciálně pro **používání v ocelových materiálech**.

- **Optimalizovaná polygonální geometrie pro snížený kroučicí moment.**
- **Vícevrstvý povlak HIPIMS pro vysokou odolnost vůči opotřebení.**
- **Substrát HSS-E-PM pro maximální procesní spolehlivost.**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12).

Toleranční třída: 7GX.

Použití:

Pro obrobky, které budou opatřeny **galvanickou ochrannou vrstvou** nebo které se při kalení mírně smrští.

Toleranční třída: 7GX

Stoupání závitu: 1,5 mm

Celková délka L: 100 mm

Ø stopky D_s: 10 mm

Stopka 4hran □: 8 mm

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit: 9,35 mm

Technický popis

Závit Ø	10 mm
Počet drážek na třísky	6
Celková délka L	100 mm
Toleranční třída	7GX

Hloubka závitu	30 mm
Stoupání závitu	1,5 mm
Počet břitů Z	6
Ø stopky D _s	10 mm
Řada	GARANT Master
Rozměr závitu	M10
Směrná hodnota Ø otvoru pod závit	9,35 mm
Stopka 4hran □	8 mm
Povlak	TiAlN
Druh závitu	M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Tvářecí závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	38 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	37 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	35 m/min	P
Ocel < 900 N/mm ²	vhodný	27 m/min	P

Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	18 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	7 m/min	M
CuZn	vhodný	22 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		