

Garant**Strojní tvářecí závitník GARANT Master Form Steel s mazacími drážkami HSS-E-PM VCH, TiAlN, MF: 12X1****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139290 12X1
GTIN	4062406383961
Třída artiklu	11I

Popis**Provedení:****GARANT Master Form Steel:**

Vysoce výkonný tvářecí závitník nejnovější generace, vyvinutý speciálně pro **použití v ocelových materiálech**.

- **Optimalizovaná polygonální geometrie pro snížený krouticí moment.**
- **Vícevrstvý povlak HIPIMS pro vysokou odolnost vůči opotřebení.**
- **Substrát HSS-E-PM pro maximální procesní spolehlivost.**

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; **DIN 376** \geq M12).

S vnitřním přívodem chladicí kapaliny postranními drážkami. Umožňuje maximální životnost při obrábění průchozích a slepých otvorů.

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1 mm

Celková délka L: 100 mm

Ø stopky D_s : 9 mm

Stopka 4hran \square : 7 mm

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit: 11,55 mm

Technický popis

Stopka 4hran \square	7 mm
Počet břitů Z	8
Řada	GARANT Master
Závit Ø	12 mm

Stoupání závitu	1 mm
Počet drážek na třísky	8
Ø stopky D _s	9 mm
Celková délka L	100 mm
Hloubka závitu	36 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Rozměr závitu	M12×1
Směrná hodnota Ø otvoru pod závit	11,55 mm
Povlak	TiAlN
Druh závitu	MF
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ano
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Tvářecí závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	42 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	40 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	38 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	29 m/min	P

Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	8 m/min	M
CuZn	omezené použití	25 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		