

Garant**Strojní tvářecí závitník GARANT Master Form Steel s mazacími drážkami levý závit HSS-E-PM typ C 6HX, TiAlN, M-LH: M4****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139255 M4
GTIN	4062406383763
Třída artiklu	11I

Popis**Provedení:**

Vysoce výkonný tvářecí závitník nejnovější generace, vyvinutý speciálně pro **používání v ocelových materiálech**.

- **Optimalizovaná polygonální geometrie pro snížený krouticí moment.**
- **Vícevrstvý povlak HIPIMS pro vysokou odolnost vůči opotřebení.**
- **Substrát HSS-E-PM pro maximální procesní spolehlivost.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12).

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 0,7 mm

Celková délka L: 63 mm

Ø stopky D_s: 4,5 mm

Stopka 4hran □: 3,4 mm

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit: 3,7 mm

Technický popis

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit	3,7 mm
Celková délka L	63 mm
Závit Ø	4 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Počet břitů Z	5
Řada	GARANT Master
Ø stopky D _s	4,5 mm

Hloubka závitů	12 mm
Rozměr závitů	M4 LH
Stoupání závitů	0,7 mm
Počet drážek na třísky	5
Stopka 4hran □	3,4 mm
Povlak	TiAlN
Druh závitů	M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Tvářecí závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	vhodný	38 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	37 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	35 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	27 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	18 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	12 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	vhodný	7 m/min	M
CuZn	omezené použití	22 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		