

Garant**Strojní tvářecí závitník GARANT Master Form Steel s mazacími drážkami HSS-E-PM VCH, TiAlN, G: G1/2****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139425 G1/2
GTIN	4062406384050
Třída artiklu	111

Popis**Provedení:**

DIN 2189 (≈ DIN 5156). **S mazacími drážkami; optimální mazací efekt i u hlubších závitů.**

GARANT Master Form Steel:

Vysoce výkonný tvářecí závitník nejnovější generace, vyvinutý speciálně pro **používání v ocelových materiálech.**

- **Optimalizovaná polygonální geometrie pro snížený krouticí moment.**
- **Vícevrstvý povlak HIPIMS pro vysokou odolnost vůči opotřebení.**
- **Substrát HSS-E-PM pro maximální procesní spolehlivost.**

S vnitřním přívodem chladicí kapaliny postranními drážkami. **Umožňuje maximální životnost** při obrábění průchozích a slepých otvorů.

Použití:

Pro **válcový trubkový závit** DIN-ISO 228/1 (ne pro spoje utěsněné závitěm).

Stoupání závitu: 1,814 mm

Chodů na palec: 14

Závit Ø: 20,96 mm

Celková délka L: 125 mm

Ø stopky D_s: 16 mm

Stopka 4hran □: 12 mm

Technický popis

Závit Ø	20,96 mm
Rozměr závitu	G1/2
Počet břitů Z	8

Počet drážek na třísky	8
Chodů na palec	14
Stopka 4hran □	12 mm
Hloubka závitu	62,88 mm
Ø stopky D _s	16 mm
Směrná hodnota Ø otvoru pod závit	20,05 mm
Celková délka L	125 mm
Stoupání závitu	1,814 mm
Povlak	TiAlN
Druh závitu	G
Vrcholový úhel	55 stupeň
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 2189
Toleranční třída	ISO 228 X
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ano
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Tvářecí závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	42 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	40 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	38 m/min	P
Ocel < 900 N/mm ²	vhodný	29 m/min	P

Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	8 m/min	M
CuZn	omezené použití	25 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		