

Garant**Strojní tvářecí závitník s mazacími drážkami HSS-E-PM VCH / typ C 6HX, TiAlN, M: M12****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139202 M12
GTIN	4062406383503
Třída artiklu	11I

Popis**Provedení:**

Vysoce výkonný tvářecí závitník nejnovější generace, vyvinutý speciálně pro **používání v ocelových materiálech**.

- **Optimalizovaná polygonální geometrie pro snížený krouticí moment.**
- **Vícevrstvý povlak HIPIMS pro vysokou odolnost vůči opotřebení.**
- **Substrát HSS-E-PM pro maximální procesní spolehlivost.**

DIN 2174 (≈ **DIN 371** ≤ M10; ≈ **DIN 376** ≥ M12).

Toleranční třída: ISO 2X/6HX.

S vnitřním přívodem chladicí kapaliny postranními drážkami. Umožňuje maximální životnost při obrábění průchozích a slepých otvorů.

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1,75 mm

Celková délka L: 110 mm

Ø stopky D_s: 9 mm

Stopka 4hran □: 7 mm

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit: 11,2 mm

Technický popis

Řada	GARANT Master
Celková délka L	110 mm
Směrná hodnota Ø otvoru pod závit	11,2 mm
Hloubka závitu	36 mm

Počet břitů Z	8
Rozměr závitu	M12
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Ø stopky D _s	9 mm
Stopka 4hran □	7 mm
Počet drážek na třísky	8
Stoupání závitu	1,75 mm
Závit Ø	12 mm
Povlak	TiAlN
Druh závitu	M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ano
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Tvářecí závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	vhodný	42 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	40 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	38 m/min	P
Ocel < 900 N/mm ²	vhodný	29 m/min	P

Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
CuZn	vhodný	25 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		