

**Garant**
**Strojní tvářecí závitník GARANT Master Form Steel s mazacími drážkami HSS-E-PM, TiAlN, MF: 6X0,75**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139280 6X0,75
GTIN	4062406383848
Třída artiklu	111

**Popis**
**Provedení:**
**GARANT Master Form Steel:**

**Vysoce výkonný tvářecí závitník** nejnovější generace, vyvinutý speciálně pro **použití v ocelových materiálech**.

- **Optimalizovaná polygonální geometrie pro snížený krouticí moment.**
- **Vícevrstvý povlak HIPIMS pro vysokou odolnost vůči opotřebení.**
- **Substrát HSS-E-PM pro maximální procesní spolehlivost.**

**DIN 2174** ( $\approx$  **DIN 371**)  $\leq$  M10; **DIN 376**  $\geq$  M12).

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 0,75 mm

Celková délka L: 80 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 6 mm

Stopka 4hran □: 4,9 mm

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit: 5,65 mm

**Technický popis**

Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Hloubka závitu	18 mm
Počet břitů Z	5
Stoupání závitu	0,75 mm
Celková délka L	80 mm

Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Závit Ø	6 mm
Řada	GARANT Master
Směrná hodnota Ø otvoru pod závit	5,65 mm
Rozměr závitu	M6×0,75
Stopka 4hran □	4,9 mm
Počet drážek na třísky	5
Povlak	TiAlN
Druh závitu	MF
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Tvářecí závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	38 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	37 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	27 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	18 m/min	P

Ocel < 1400 N/mm	vhodný	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	7 m/min	M
CuZn	omezené použití	22 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		