

**Garant****Strojní tvářecí závitník GARANT Master Form Steel s mazacími drážkami HSS-E-PM typ C 7GX, TiAlN, M: M12****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139207 M12
GTIN	4062406383671
Třída artiklu	11I

**Popis****Provedení:**

**Vysoce výkonný tvářecí závitník** nejnovější generace, vyvinutý speciálně pro **používání v ocelových materiálech**.

- **Optimalizovaná polygonální geometrie pro snížený kroučicí moment.**
- **Vícevrstvý povlak HIPIMS pro vysokou odolnost vůči opotřebení.**
- **Substrát HSS-E-PM pro maximální procesní spolehlivost.**

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12).

**Toleranční třída: 7GX.**

**Použití:**

Pro obrobky, které budou opatřeny **galvanickou ochrannou vrstvou** nebo které se při kalení mírně smrští.

Toleranční třída: 7GX

Stoupání závitu: 1,75 mm

Celková délka L: 110 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 9 mm

Stopka 4hran □: 7 mm

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit: 11,2 mm

**Technický popis**

Stopka 4hran □	7 mm
Směrná hodnota Ø otvoru pod závit	11,2 mm
Řada	GARANT Master
Hloubka závitu	36 mm

Stoupání závitu	1,75 mm
Závit Ø	12 mm
Toleranční třída	7GX
Ø stopky D <sub>s</sub>	9 mm
Počet břitů Z	8
Počet drážek na třísky	8
Rozměr závitu	M12
Celková délka L	110 mm
Povlak	TiAlN
Druh závitu	M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Tvářecí závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	38 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	37 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	27 m/min	P

Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	18 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	7 m/min	M
CuZn	vhodný	22 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		