Garant

Strojní tvářecí závitník GARANT Master Form Steel s mazacími drážkami HSS-E-PM VCH, TiAlN, MF: 8X1

Údaje o objednávce

Artikové číslo	139290 8X1
GTIN	4062406383947
Třída artiklu	11l

Popis

Provedení:
GARANT Master Form Steel:
Vysoce výkonný tvářecí závitník nejnovější generace, vyvinutý speciálně pro **použití v ocelových materiálech.**
· **Optimalizovaná polygonální geometrie pro snížený krouticí moment.**
· **Vícevrstvý povlak HIPIMS pro vysokou odolnost vůči opotřebení.**
· **Substrát HSS-E-PM pro maximální procesní spolehlivost.**
DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; DIN 376≥ M12).
S vnitřním přívodem chladicí kapaliny postranními drážkami. Umožňuje maximální životnost při obrábění průchozích a slepých otvorů.
Toleranční třída: ISO 2X 6HX
Stoupání závitu: 1 mm
Celková délka L: 90 mm
∅ stopky D_s: 8 mm
Stopka 4hran □: 6,2 mm
Směrná hodnota ∅ otvoru pod závit: 7,55 mm

Technický popis

Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Rozměr závitu	M8×1
Závit ∅	8 mm
∅ stopky D_s	8 mm

Řada	GARANT Master
Směrná hodnota ⌀ otvoru pod závit	7,55 mm
Hloubka závitu	24 mm
Počet břitů Z	5
Stopka 4hran ☐	6,2 mm
Celková délka L	90 mm
Počet drážek na třísky	5
Stoupání závitu	1 mm
Povlak	TiAlN
Druh závitu	MF
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ano
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Tvářecí závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	42 m/min	N
Ocel < 500 N/mm²	vhodný	40 m/min	P
Ocel < 750 N/mm²	vhodný	38 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	29 m/min	P

Ocel < 1100 N/mm²	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	vhodný	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	omezené použití	8 m/min	M
CuZn	omezené použití	25 m/min	N
Olej	vhodný		
mokré max.	vhodný		
mokré min.	vhodný		