

Garant**Strojní tvářecí závitník GARANT Master Form Steel s mazacími drážkami HSS-E-PM, TiAlN, G: G3/8****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139415 G3/8
GTIN	4062406384012
Třída artiklu	111

Popis**Provedení:**

DIN 2189 (≈ DIN 5156). **S mazacími drážkami; optimální mazací efekt i u hlubších závitů.**

GARANT Master Form Steel:

Vysoce výkonný tvářecí závitník nejnovější generace, vyvinutý speciálně pro **používání v ocelových materiálech.**

- **Optimalizovaná polygonální geometrie pro snížený krouticí moment.**
- **Vícevrstvý povlak HIPIMS pro vysokou odolnost vůči opotřebení.**
- **Substrát HSS-E-PM pro maximální procesní spolehlivost.**

Použití:

Pro **válcový trubkový závit** DIN-ISO 228/1 (ne pro spoje utěsněné závitěm).

Stoupání závitu: 1,337 mm

Chodů na palec: 19

Závit Ø: 16,66 mm

Celková délka L: 100 mm

Ø stopky D_s: 12 mm

Stopka 4hran □: 9 mm

Technický popis

Celková délka L	100 mm
Závit Ø	16,66 mm
Ø stopky D _s	12 mm
Stopka 4hran □	9 mm

Počet břitů Z	8
Hloubka závitu	49,98 mm
Stoupání závitu	1,337 mm
Počet drážek na třísky	8
Chodů na palec	19
Směrná hodnota Ø otvoru pod závit	16,05 mm
Rozměr závitu	G3/8
Povlak	TiAlN
Druh závitu	G
Vrcholový úhel	55 stupeň
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 2189
Toleranční třída	ISO 228 X
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Tvářecí závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	38 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	37 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	35 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	27 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	18 m/min	P

Ocel < 1400 N/mm	vhodný	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	7 m/min	M
CuZn	omezené použití	22 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		