

Garant**Strojní tvářecí závitník GARANT Master Form Steel s mazacími drážkami HSS-E-PM, TiAlN, MF: 8X1****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139280 8X1
GTIN	4062406383855
Třída artiklu	111

Popis**Provedení:****GARANT Master Form Steel:**

Vysoce výkonný tvářecí závitník nejnovější generace, vyvinutý speciálně pro **použití v ocelových materiálech**.

- **Optimalizovaná polygonální geometrie pro snížený krouticí moment.**
- **Vícevrstvý povlak HIPIMS pro vysokou odolnost vůči opotřebení.**
- **Substrát HSS-E-PM pro maximální procesní spolehlivost.**

DIN 2174 (\approx **DIN 371**) \leq M10; **DIN 376** \geq M12).

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1 mm

Celková délka L: 90 mm

\varnothing stopky D_s : 8 mm

Stopka 4hran \square : 6,2 mm

Směrná hodnota \varnothing otvoru pod závit: 7,55 mm

Technický popis

\varnothing stopky D_s	8 mm
Stopka 4hran \square	6,2 mm
Řada	GARANT Master
Rozměr závitu	M8x1
Počet břitů Z	5

Hloubka závitů	24 mm
Počet drážek na třísky	5
Stoupání závitů	1 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Závit Ø	8 mm
Celková délka L	90 mm
Směrná hodnota Ø otvoru pod závit	7,55 mm
Povlak	TiAlN
Druh závitů	MF
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Tvářecí závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	38 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	37 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	35 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	27 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	18 m/min	P

Ocel < 1400 N/mm	vhodný	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	7 m/min	M
CuZn	omezené použití	22 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		