

Garant**Strojní tvářecí závitník GARANT Master Form Steel s mazacími drážkami HSS-E-PM, TiAlN, MF: 20X1,5****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139280 20X1,5
GTIN	4062406383923
Třída artiklu	11I

Popis**Provedení:****GARANT Master Form Steel:**

Vysoce výkonný tvářecí závitník nejnovější generace, vyvinutý speciálně pro **použití v ocelových materiálech**.

- **Optimalizovaná polygonální geometrie pro snížený kroučicí moment.**
- **Vícevrstvý povlak HIPIMS pro vysokou odolnost vůči opotřebení.**
- **Substrát HSS-E-PM pro maximální procesní spolehlivost.**

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; **DIN 376** \geq M12).

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1,5 mm

Celková délka L: 125 mm

Ø stopky D_s: 16 mm

Stopka 4hran □: 12 mm

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit: 19,35 mm

Technický popis

Řada	GARANT Master
Počet drážek na třísky	8
Hloubka závitu	60 mm
Ø stopky D _s	16 mm
Stopka 4hran □	12 mm

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit	19,35 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Stoupání závitu	1,5 mm
Rozměr závitu	M20×1,5
Celková délka L	125 mm
Počet břitů Z	8
Závit Ø	20 mm
Povlak	TiAlN
Druh závitu	MF
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Tvářecí závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	38 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	37 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	35 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	27 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	18 m/min	P

Ocel < 1400 N/mm	vhodný	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	7 m/min	M
CuZn	omezené použití	22 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		