

Garant**TK torusová fréza TPC, bez povlaku, Ø h6 DC / R1: 8/2,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206210 8/2,0
GTIN	4045197811851
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

S **excentrickým podbroušením** a dodatečným **leštěním** v komorách pro třísky pro **vynikající odvod** třísek u hliníkových materiálů vytvářejících dlouhé třísky.

S dvojitým rozdělovačem třísek pro dobrou tvorbu třísek.

Použití:

Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.

Upozornění:

$a_{e\max} = 0,12 \times D$ pro obrábění TPC.

h_{\max} : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty.

Technický popis

Délka břitu L_c	33 mm
Poloměr břitu R_1	2 mm
Ø stopky D_s	8 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	40 mm
Ø břitu D_c	8 mm
Celková délka L	80 mm
Počet zubů Z	3
Uvolňovací Ø D_1	7,4 mm
Tvar stopky	HA

Střední tloušťka třísek h_{max} pro TPC frézování v hliníku, krátké třísky	0,045 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Tolerance jmenovitý \varnothing	h6
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,12×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	130 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	100 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	85 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	125 m/min	N
PE-HD	vhodný	90 m/min	N
PA 66	vhodný	100 m/min	N
PEEK	vhodný	80 m/min	N
PF 31	vhodný	70 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	100 m/min	N

Cu	vhodný	80 m/min	N
CuZn	vhodný	100 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		
Služby			
Broušení stopky Typ HB		129100 HB	