

Garant**TK torusová fréza TPC, bez povlaku, Ø h6 DC / R1: 20/4,0mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 206210 20/4,0 |
| GTIN | 4045197811998 |
| Třída artiklu | 11X |

Popis**Provedení:**

S **excentrickým podbroušením** a dodatečným **leštěním** v komorách pro třísky pro **vynikající odvod** třísek u hliníkových materiálů vytvářejících dlouhé třísky.

S dvojitým rozdělovačem třísek pro dobrou tvorbu třísek.

Použití:

Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.

Upozornění:

$a_{e\max} = 0,12 \times D$ pro obrábění TPC.

h_{\max} : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty.

Technický popis

| | |
|---|--------|
| Tvar stopky | HB |
| Poloměr břitu R_1 | 4 mm |
| Ø stopky D_s | 20 mm |
| Ø břitu D_c | 20 mm |
| Počet zubů Z | 3 |
| Délka břitu L_c | 82 mm |
| Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění | 100 mm |
| Uvolňovací Ø D_1 | 19 mm |
| Celková délka L | 154 mm |

| | |
|--|----------------------------------|
| Střední tloušťka třísek h_{max} pro TPC frézování v hliníku, krátké třísky | 0,125 mm |
| Kvalita vyvážení se stopkou | G 2,5 s HB |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Úhel sklonu šroubovice | 45 stupeň |
| Povlak | bez povlaku |
| Řezný materiál | TK |
| Norma | Výrobní norma |
| Typ | W |
| Tolerance jmenovitý \varnothing | h6 |
| Vlastnost úhlu sklonu šroubovice | nestejný |
| Směr přísuvu | Horizontální, šikmý a vertikální |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | 0,12×D |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Strategie obrábění | TPC |
| Barevný kroužek | žlutá |
| Druh produktu | Fréza Torus |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Alu | vhodný | 130 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 100 m/min | N |
| Al > 10% Si | vhodný | 85 m/min | N |
| PMMA Akryl | vhodný | 125 m/min | N |
| PE-HD | vhodný | 90 m/min | N |
| PA 66 | vhodný | 100 m/min | N |
| PEEK | vhodný | 80 m/min | N |
| PF 31 | vhodný | 70 m/min | N |
| Honeycomb sendvič | omezené použití | 100 m/min | N |

| | | | |
|------------|-----------------|-----------|---|
| Cu | vhodný | 80 m/min | N |
| CuZn | vhodný | 100 m/min | N |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | omezené použití | | |
| suché | omezené použití | | |
| Vzduch | omezené použití | | |