

Garant**TK torusová fréza TPC, DLC, Ø h6 DC / R1: 10/0,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206211 10/0,5
GTIN	4045197812056
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

S **excentrickým podbroušením** a dodatečným **leštěním** v komorách pro třísky pro **vynikající odvod** třísek u hliníkových materiálů vytvářejících dlouhé třísky.

S dvojíým rozdělovačem třísek pro dobrou tvorbu třísek.

S **DLC povlakováním sp²** nejnovější generace.

Použití:

Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.

Upozornění:

$a_{e\max} = 0,12 \times D$ pro obrábění TPC.

h_{\max} : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty.

Technický popis

Ø stopky D_s	10 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	50 mm
Počet zubů Z	3
Uvolňovací Ø D_1	9,2 mm
Délka břitu L_c	41 mm
Tvar stopky	HA
Poloměr břitu R_1	0,5 mm
Ø břitu D_c	10 mm
Celková délka L	95 mm

Střední tloušťka třísek h_{max} pro TPC frézování v hliníku, krátké třísky	0,055 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Tolerance jmenovitý \varnothing	h6
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,12×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	280 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	270 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	180 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	125 m/min	N
PE-HD	vhodný	110 m/min	N
PA 66	vhodný	140 m/min	N
PEEK	vhodný	90 m/min	N
PF 31	vhodný	80 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	125 m/min	N

POM GF25	vhodný	115 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	105 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	90 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	110 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	120 m/min	N
Cu	vhodný	70 m/min	N
CuZn	vhodný	90 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		
Služby			

Broušení stopky Typ HB

129100 HB