

**Garant****TK torusová fréza TPC, DLC, Ø h6 DC / R1: 16/2,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206211 16/2,0
GTIN	4045197812131
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

S **excentrickým podbroušením** a dodatečným **leštěním** v komorách pro třísky pro **vynikající odvod** třísek u hliníkových materiálů vytvářejících dlouhé třísky.

S dvojíým rozdělovačem třísek pro dobrou tvorbu třísek.

S **DLC povlakováním sp<sup>2</sup>** nejnovější generace.

**Použití:**

Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.

**Upozornění:**

$a_{e\max} = 0,12 \times D$  pro obrábění TPC.

$h_{\max}$ : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty.

**Technický popis**

Ø stopky $D_s$	16 mm
Celková délka L	132 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	80 mm
Poloměr břitu $R_1$	2 mm
Počet zubů Z	3
Uvolňovací Ø $D_1$	15 mm
Ø břitu $D_c$	16 mm
Délka břitu $L_c$	65 mm
Tvar stopky	HB

Střední tloušťka třísek $h_{max}$ pro TPC frézování v hliníku, krátké třísky	0,095 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	h6
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,12×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza Torus

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	280 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	270 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	180 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	125 m/min	N
PE-HD	vhodný	110 m/min	N
PA 66	vhodný	140 m/min	N
PEEK	vhodný	90 m/min	N
PF 31	vhodný	80 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	125 m/min	N

POM GF25	vhodný	115 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	105 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	90 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	110 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	120 m/min	N
Cu	vhodný	70 m/min	N
CuZn	vhodný	90 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		