



## Strojní tvářecí závitník bez mazacích drážek HSS-E 6GX, TiAlN, M: M2



### Údaje o objednávce

Artikové číslo	139142 M2
GTIN	4045197446626
Třída artiklu	12H

### Popis

#### Provedení:

**DIN 2174** ( $\approx$  **DIN 371**  $\leq$  M10;  $\approx$  **DIN 376**  $\geq$  M12).

**Třída tolerance:** ISO 3X / 6GX = přesah 0,02 – 0,04 mm.

#### Použití:

Pro obrobky opatřené **galvanicky naneseným ochranným** povrchem nebo pro obrobky, jež se v důsledku kalení smršťují.

Toleranční třída: ISO 3X 6GX

Stoupání závitu: 0,4 mm

Celková délka L: 45 mm

Ø stopky  $D_s$ : 2,8 mm

Stopka 4hran  $\square$ : 2,1 mm

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit: 1,85 mm

### Technický popis

Závit Ø	2 mm
Stoupání závitu	0,4 mm
Počet drážek na třísky	3
Počet břitů Z	3
Ø stopky $D_s$	2,8 mm
Stopka 4hran $\square$	2,1 mm
Celková délka L	45 mm
Směrná hodnota Ø otvoru pod závit	1,85 mm

Toleranční třída	ISO 3X 6GX
Hloubka závitu	3 mm
Rozměr závitu	M2
Povlak	TiAlN
Druh závitu	M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	HSS E
Norma	DIN 2174
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 1,5×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Tvářecí závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	23 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	23 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	22 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	11 m/min	M
CuZn	omezené použití	12 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

