

**Garant**
**TK mikrofréza GARANT Diabolo, TiAlN, Ø DC×L1: 1X8mm**

**Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 201632 1X8    |
| GTIN           | 4062406386504 |
| Třída artiklu  | 11X           |

**Popis**
**Provedení:**
**GARANT Diabolo:**

Speciální geometrie, povrchová úprava a tvrdokov pro **obrábění tvrdých materiálů v oblasti vysokých výkonů**. Vhodné také pro **obrábění elektrolytické mědi**. Dvojitě podbroušený 2řazetkový dutý výbrus pro velmi přesné obrábění.

Úhel odsazení  $\alpha = 16^\circ$ .

Velmi stabilní stopka k dosažení delších životností.

Tolerance:

· **Uvolňovací Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Upozornění:**

Při stoupající délce vyložení nástroje použijte redukci  $a_p$ !

Hodnoty pro:

Plná drážka:  $a_p = 0,05 \times D \times a_p$  kor

Obvodové frézování:  $a_p = 0,1 \times D \times a_p$  kor

**Pro výpočet rychlosti posuvu vf použijte prosím skutečně použité (většinou maximální) otáčky stroje!** např.:  $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

**Technický popis**

|   |            |
|---|------------|
| Délka břitu $L_c$                                   | 1,5 mm     |
| Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli < 65 HRC   | 0,017 mm   |
| Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli < 65 HRC | 0,022 mm   |
| Tolerance jmenovitý Ø                               | 0 / -0,005 |
| Uvolňovací Ø $D_1$                                  | 0,95 mm    |

|  |  |
|--|--|
| Řezná rychlost $v_c$ v oceli < 65 HRC    | 42 m/min                               |
| Ø stopky $D_s$                           | 6 mm                                   |
| Korekční faktor $a_{p\text{ kor}}$       | 0,8                                    |
| Stopka                                   | DIN 6535 HA s h5                       |
| Rohový úhel čela                         | 90 stupeň                              |
| Ø břitu $D_c$                            | 1 mm                                   |
| Úhel sklonu šroubovice                   | 30 stupeň                              |
| Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění  | 8 mm                                   |
| Směr přísuvu                             | horizontální, šikmý a vertikální       |
| Celková délka $L$                        | 54 mm                                  |
| Počet zubů $Z$                           | 2                                      |
| Řada                                     | Diabolo                                |
| Povlak                                   | TiAlN                                  |
| Řezný materiál                           | TK                                     |
| Norma                                    | výrobní norma                          |
| Typ                                      | H                                      |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | $0,1 \times D$ při obvodovém frézování |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | plná drážka hloubka řezu $1 \times D$  |
| Vnitřní chlazení                         | ne                                     |
| Barevný kroužek                          | červená                                |
| Druh produktu                            | Rohová fréza                           |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 200 m/min | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | omezené použití | 200 m/min | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 190 m/min | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 170 m/min | P       |
| Ocel > 50 HRC                 | vhodný          | 120 m/min | H       |

|                              |                 |           |   |
|------------------------------|-----------------|-----------|---|
| Ocel < 55 HRC                | vhodný          | 100 m/min | H |
| Ocel < 60 HRC                | vhodný          | 72 m/min  | H |
| Ocel < 65 HRC                | vhodný          | 55 m/min  | H |
| Ocel < 67 HRC                | vhodný          | 50 m/min  | H |
| Ocel > 70 HRC                | vhodný          | 45 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 90 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 80 m/min  | M |
| CuZn                         | omezené použití | 140 m/min | N |
| mokrý max.                   | omezené použití |           |   |
| mokrý min.                   | omezené použití |           |   |
| suchý                        | vhodný          |           |   |
| Vzduch                       | vhodný          |           |   |