

Garant**TK rádiusová kopírovací fréza, DLC, Ø DC × L1: 2X8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	207025 2X8
GTIN	4062406386962
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

S vylepšeným povlakem DLC sp². Pro nejvyšší nároky na výkon a přesnost v hliníkových materiálech. Extrémně malé tolerance pro maximální přesnost. Dvojitě podbroušený 2řazetkový dutý výbrus.

Tolerance:

- Poloměr břitu: Kontura rádiusu = 0 / -0,005mm.
- Uvolňovací Ø: D₁ = 0 / -0,01 mm.

Úhel odsazení α = 16°.

Velmi stabilní stopka ke snížení sklonu k vibracím.

Upozornění:Při stoupající délce vyložení nástroje použijte redukci a_p!

Hodnoty pro:

Kopírování: a_p = 0,25 × D × a_{p, kor}**Pro výpočet rychlosti posuvu vf použijte prosím skutečně použité (většinou maximální) otáčky stroje!**

Např.: vf = 18000 [1/min] × fz [mm/Z] × z

Technický popis

Délka břitu L _c	1,6 mm
Poloměr břitu R ₁	1 mm
Uvolňovací Ø D ₁	1,94 mm
Posuv f _z pro kopírovací frézování v odlitku hliníku	0,04 mm
Počet zubů Z	2

Ø stopky D_s	6 mm
Celková délka L	55 mm
Korekční faktor $a_{p\ kor}$	1
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	8 mm
Ø břítu D_c	2 mm
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Tolerance jmenovitý Ø	0 / -0,005
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	480 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	440 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	400 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	200 m/min	N
PE-HD	vhodný	160 m/min	N
PA 66	vhodný	200 m/min	N
PEEK	vhodný	150 m/min	N
PF 31	vhodný	130 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	180 m/min	N

POM GF25	vhodný	160 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	300 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		