

**Garant**
**TK mikrofréza, DLC, Ø Dc×L1: 0,6X2mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	201141 0,6X2
GTIN	4062406387051
Třída artiklu	11X

**Popis**
**Provedení:**

S **zdokonaleným povlakem DLC sp<sup>2</sup>**. Pro **nejvyšší nároky na výkon a přesnost u hliníkových materiálů**. **Extrémně malé tolerance** pro maximální přesnost. Dvojitě podbroušený 2fazetkový žlábek. **Úhel odsazení  $\alpha=16^\circ$** .

Tolerance:

· **Uvolňovací Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

Velmi stabilní stopka ke snížení sklonu k vibracím.

**Upozornění:**

Při stoupající délce vyložení nástroje použijte redukci  $a_p$ !

Hodnoty pro:

Plnou drážku:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, kor}$

Obvodové frézování:  $a_p = 0,5 \times D \times a_{p, kor}$

**Pro výpočet rychlosti posuvu vf použijte prosím skutečně použité (většinou maximální) otáčky stroje!**

např:  $vf = 18000 [1/min] \times fz [mm/Z] \times z$

**Technický popis**

Stopka	DIN 6535 HA s h5
Tolerance jmenovitý Ø	0 / -0,005
Úhel sklonu šroubovice	25 stupeň
Celková délka L	55 mm
Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	2 mm
Délka břitu L <sub>c</sub>	0,9 mm

Posuv $f_z$ pro frézování drážek v odlitku hliníku	0,018 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Rohový úhel čela	90 stupeň
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v odlitku hliníku	0,022 mm
Ø břitu $D_c$	0,6 mm
Korekční faktor $a_{p\text{ kor}}$	1
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Uvolňovací Ø $D_1$	0,58 mm
Počet zubů Z	2
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $0,5 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	480 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	440 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	400 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	200 m/min	N
PE-HD	vhodný	160 m/min	N
PA 66	vhodný	200 m/min	N
PEEK	vhodný	150 m/min	N
PF 31	vhodný	130 m/min	N

PVDF GF20	vhodný	180 m/min	N
POM GF25	vhodný	160 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	300 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		