

**Garant****TK mikrofréza, DLC, Ø Dc×L1: 1X12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	201141 1X12
GTIN	4062406387273
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

S **zdokonaleným povlakem DLC sp<sup>2</sup>**. Pro **nejvyšší nároky na výkon a přesnost u hliníkových materiálů. Extrémně malé tolerance** pro maximální přesnost. Dvojitě podbroušený 2fazetkový žlábek. **Úhel odsazení  $\alpha=16^\circ$** .

Tolerance:

· **Uvolňovací Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

Velmi stabilní stopka ke snížení sklonu k vibracím.

**Upozornění:**Při stoupající délce vyložení nástroje použijte redukci  $a_p$ !

Hodnoty pro:

Plnou drážku:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, kor}$ Obvodové frézování:  $a_p = 0,5 \times D \times a_{p, kor}$ **Pro výpočet rychlosti posuvu vf použijte prosím skutečně použité (většinou maximální) otáčky stroje!**např:  $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$ **Technický popis**

Ø břitu $D_c$	1 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	0,95 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Počet zubů Z	2
Tolerance jmenovitý Ø	0 / -0,005
Rohový úhel čela	90 stupeň

Posuv $f_z$ pro frézování drážek v odlitku hliníku	0,025 mm
Celková délka L	55 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	12 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v odlitku hliníku	0,03 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Délka břitu $L_c$	1,5 mm
Korekční faktor $a_{p\text{ kor}}$	0,35
Ø stopky $D_s$	6 mm
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $0,5 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	480 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	440 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	400 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	200 m/min	N
PE-HD	vhodný	160 m/min	N
PA 66	vhodný	200 m/min	N
PEEK	vhodný	150 m/min	N
PF 31	vhodný	130 m/min	N

PVDF GF20	vhodný	180 m/min	N
POM GF25	vhodný	160 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	300 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		