

Garant
TK mikrofréza, DLC, Ø Dc×L1: 2X6mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	201141 2X6
GTIN	4062406387396
Třída artiklu	11X

Popis
Provedení:

S **zdokonaleným povlakem DLC sp²**. Pro **nejvyšší nároky na výkon a přesnost u hliníkových materiálů**. **Extrémně malé tolerance** pro maximální přesnost. Dvojitě podbroušený 2fazetkový žlábek. **Úhel odsazení α=16°**.

Tolerance:

· **Uvolňovací Ø: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

Velmi stabilní stopka ke snížení sklonu k vibracím.

Upozornění:

Při stoupající délce vyložení nástroje použijte redukci a_p!

Hodnoty pro:

Plnou drážku: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, kor}$

Obvodové frézování: $a_p = 0,5 \times D \times a_{p, kor}$

Pro výpočet rychlosti posuvu vf použijte prosím skutečně použité (většinou maximální) otáčky stroje!

např: $vf = 18000 [1/min] \times fz [mm/Z] \times z$

Technický popis

Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Ø stopky D _s	6 mm
Tolerance jmenovité Ø	0 / -0,005
Celková délka L	55 mm
Korekční faktor a _{p, kor}	1
Stopka	DIN 6535 HA s h5

Rohový úhel čela	90 stupeň
Ø břitu D_c	2 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v odlitku hliníku	0,04 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	6 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v odlitku hliníku	0,033 mm
Uvolňovací Ø D_1	1,91 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Délka břitu L_c	3 mm
Počet zubů Z	2
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $0,5 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	480 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	440 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	400 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	200 m/min	N
PE-HD	vhodný	160 m/min	N
PA 66	vhodný	200 m/min	N
PEEK	vhodný	150 m/min	N
PF 31	vhodný	130 m/min	N

PVDF GF20	vhodný	180 m/min	N
POM GF25	vhodný	160 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	300 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		