

Garant
TK mikrofréza, DLC, Ø Dc×L1: 3X25mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	201141 3X25
GTIN	4062406387532
Třída artiklu	11X

Popis
Provedení:

S **zdokonaleným povlakem DLC sp²**. Pro **nejvyšší nároky na výkon a přesnost u hliníkových materiálů. Extrémně malé tolerance** pro maximální přesnost. Dvojitě podbroušený 2fazetkový žlábek. **Úhel odsazení $\alpha=16^\circ$** .

Tolerance:

· **Uvolňovací Ø: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Velmi stabilní stopka ke snížení sklonu k vibracím.

Upozornění:

Při stoupající délce vyložení nástroje použijte redukci a_p !

Hodnoty pro:

Plnou drážku: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, kor}$

Obvodové frézování: $a_p = 0,5 \times D \times a_{p, kor}$

Pro výpočet rychlosti posuvu vf použijte prosím skutečně použité (většinou maximální) otáčky stroje!

např: $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

Technický popis

Rohový úhel čela	90 stupeň
Uvolňovací Ø D_1	2,91 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v odlitku hliníku	0,04 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Počet zubů Z	2
Ø břitu D_c	3 mm

Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Celková délka L	65 mm
Ø stopky D _s	6 mm
Tolerance jmenovitý Ø	0 / -0,005
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Posuv f _z pro frézování drážek v odlitku hliníku	0,033 mm
Délka břitu L _c	4,6 mm
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	25 mm
Korekční faktor a _{p kor}	0,8
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Šířka záběru a _e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Šířka záběru a _e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 0,5×D
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Alu	vhodný	480 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	440 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	400 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	200 m/min	N
PE-HD	vhodný	160 m/min	N
PA 66	vhodný	200 m/min	N
PEEK	vhodný	150 m/min	N
PF 31	vhodný	130 m/min	N

PVDF GF20	vhodný	180 m/min	N
POM GF25	vhodný	160 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	300 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suchý	omezené použití		
Vzduch	vhodný		