

Garant
TK rádiusová kopírovací fréza GARANT Diabolo, TiAlN, Ø Dc × L1: 0,6X2mm


Údaje o objednávce

Artikové číslo	207377 0,6X2
GTIN	4062406387686
Třída artiklu	11X

Popis

Provedení:

GARANT Diabolo:

Speciální geometrie, povrchová úprava a tvrdokov pro **obrábění tvrdých materiálů v oblasti vysokých výkonů**. Vhodné také pro **obrábění elektrolytické mědi**.

Úhel odsazení $\alpha = 16^\circ$.

Velmi stabilní stopka k dosažení delších životností.

Tolerance:

- **Poloměr břitu: Kontura rádiusu = 0 / -0,005 mm.**
- **Uvolňovací Ø: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

Upozornění:

Při stoupající délce vyložení nástroje použijte redukci a_p !

Hodnoty pro:

kopírování: $a_p = 0,05 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

Pro výpočet rychlosti posuvu vf používejte prosím skutečně použité (většinou maximální) otáčky stroje! např.: $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

Technický popis

Posuv f_z pro kopírovací frézování v oceli < 65 HRC	0,018 mm
Ø stopky D _s	6 mm
Poloměr břitu R ₁	0,3 mm
Ø břitu D _c	0,6 mm
Délka břitu L _c	0,48 mm
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	2 mm

Celková délka L	54 mm
Úhel sklonu šroubovice	25 stupeň
Uvolňovací $\varnothing D_1$	0,57 mm
Korekční faktor $a_{p\text{ kor}}$	1
Počet zubů Z	2
Řada	Diabolo
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	H
Tolerance jmenovitý \varnothing	0 / -0,005
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm ²	omezené použití	200 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	omezené použití	200 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	190 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	170 m/min	P
Ocel > 50 HRC	vhodný	120 m/min	H
Ocel < 55 HRC	vhodný	100 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	72 m/min	H
Ocel < 65 HRC	vhodný	55 m/min	H
Ocel < 67 HRC	vhodný	50 m/min	H

Ocel > 70 HRC	vhodný	45 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	80 m/min	M
CuZn	vhodný	140 m/min	N
mokrý max.	omezené použití		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		