

Garant
TK rádiusová kopírovací fréza GARANT Diabolo, TiAlN, Ø Dc × L1: 1,2X8mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	207377 1,2X8
GTIN	4062406387877
Třída artiklu	11X

Popis
Provedení:
GARANT Diabolo:

Speciální geometrie, povrchová úprava a tvrdokov pro **obrábění tvrdých materiálů v oblasti vysokých výkonů**. Vhodné také pro **obrábění elektrolytické mědi**.

Úhel odsazení $\alpha = 16^\circ$.

Velmi stabilní stopka k dosažení delších životností.

Tolerance:

- **Poloměr břitu: Kontura rádiusu = 0 / -0,005 mm.**
- **Uvolňovací Ø: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

Upozornění:

Při stoupající délce vyložení nástroje použijte redukci a_p !

Hodnoty pro:

kopírování: $a_p = 0,05 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

Pro výpočet rychlosti posuvu vf používejte prosím skutečně použité (většinou maximální) otáčky stroje! např.: $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

Technický popis

Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Délka břitu L _c	0,96 mm
Korekční faktor $a_{p, \text{korr}}$	0,9
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	8 mm
Ø břitu D _c	1,2 mm
Celková délka L	54 mm

Uvolňovací $\varnothing D_1$	1,16 mm
Posuv f_z pro kopírovací frézování v oceli < 65 HRC	0,022 mm
\varnothing stopky D_s	6 mm
Poloměr břitu R_1	0,6 mm
Počet zubů Z	2
Řada	Diabolo
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	H
Tolerance jmenovitý \varnothing	0 / -0,005
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05xD při kopírovacím frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm ²	omezené použití	200 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	omezené použití	200 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	190 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	170 m/min	P
Ocel > 50 HRC	vhodný	120 m/min	H
Ocel < 55 HRC	vhodný	100 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	72 m/min	H
Ocel < 65 HRC	vhodný	55 m/min	H
Ocel < 67 HRC	vhodný	50 m/min	H

Ocel > 70 HRC	vhodný	45 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	80 m/min	M
CuZn	vhodný	140 m/min	N
mokrý max.	omezené použití		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		