

Garant**TK fazetková fréza spirálová 60°, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	208087 10
GTIN	4062406390532
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Skvělá jakost povrchů díky **úhlu spirály 35°**. Fazetková fréza pro **univerzální použití** bezmála u všech materiálů. Díky nově vyvinutému povrstvení je efektivně zabráněno nárůstkům na břitu, také v hliníku nebo v INOX.

Tolerance: Vrcholový úhel ± 5 úhlových minut.

Použití:

- **Zahlubování**
- **Srážení hran.**
- **Středění.**
- **Vrtání.**

Technický popis

Fazetkové frézování	30 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Délka břitu L_c	22 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,063 mm
Počet zubů Z	2
Celková délka L	72 mm
Rohový úhel čela	30 stupeň
Ø stopky D_s	10 mm

Ø břitu D _c	10 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Šířka záběru a _e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 0,5×D
Úhel hrotu kuželového záhlubníku	60 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Fazetková fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	180 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	300 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	220 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	65 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	50 m/min	S
GG(G)	vhodný	100 m/min	K

Uni	vhodný
mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suché	omezené použití
Vzduch	omezené použití
Služby	
Broušení stopky Typ HB	129100 HB