Garant

TK fazetková fréza spirálová 90°, TiAlN, ⌀ e8 DC: 4mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	208088 4
GTIN	4062406390563
Třída artiklu	11X

Popis

Provedení:
Skvělá jakost povrchů díky **úhlu spirály 35°.** Fazetková fréza pro **univerzální použití** bezmála u všech materiálů. Díky nově vyvinutému povrstvení je efektivně zabráněno nárůstkům na břitu, také v hliníku nebo v INOX.
Tolerance: Vrcholový úhel ± 5 úhlových minut.
Použití:
· **Středění.**
· **Vrtání.**
· **Zahlubování.**
· **Srážení hran.**

Technický popis

Počet zubů Z	2
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm^2	0,03 mm
Délka břitu L_c	11 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Celková délka L	57 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
⌀ stopky D_s	6 mm
Fazetkové frézování	45 stupeň
Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm^2	0,027 mm

∅ břitu D_C	4 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý ∅	e8
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Úhel hrotu kuželového záhlubníku	90 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Fazetková fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	180 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	300 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	220 m/min	N
Ocel < 500 N/mm²	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 750 N/mm²	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm²	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm²	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	vhodný	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	vhodný	50 m/min	S
GG(G)	vhodný	100 m/min	K

Uni	vhodný
mokré max.	vhodný
mokré min.	omezené použití
suché	omezené použití
Vzduch	vhodný

Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB