

Garant**TK gravírovací fréza spirálová 60°, TiAlN, Ø h6 DC: 4mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	208086 4
GTIN	4062406388867
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Skvělá jakost povrchů díky **úhlu spirály 35°**. Pro **vyšší rychlosti posuvu 2 břity**. Gravírovací fréza pro **univerzální použití** bezmála ve všech materiálech. Díky nově vyvinutému povrstvení je efektivně zabráněno nárůstkům na břitu, také v hliníku nebo v INOX.

Použití:

Pro gravírování kontur.

Upozornění:

f_z pro $a_e = 1,0 \times D$

Technický popis

Celková délka L	50 mm
Rohový úhel čela	30 stupeň
Počet zubů Z	2
Ø stopky D_s	4 mm
Posuv f_z v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Ø břitu D_c	4 mm
Délka břitu L_c	5 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma

Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	h6
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Úhel hrotu kuželového záhlubníku	60 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Fazetková fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	180 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	300 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	220 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	65 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	50 m/min	S
GG(G)	vhodný	100 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

