

Garant**TK fazetková fréza spirálová 90°, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	208088 16
GTIN	4062406390624
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Skvělá jakost povrchů díky **úhlu spirály 35°**. Fazetková fréza pro **univerzální použití** bezmála u všech materiálů. Díky nově vyvinutému povrstvení je efektivně zabráněno nárůstkům na břitu, také v hliníku nebo v INOX.

Tolerance: Vrcholový úhel ± 5 úhlových minut.

Použití:

- **Středění.**
- **Vrtání.**
- **Zahlubování.**
- **Srážení hran.**

Technický popis

Ø stopky D_s	16 mm
Fazetkové frézování	45 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Celková délka L	92 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Délka břitu L_c	32 mm
Počet zubů Z	2
Ø břitu D_c	16 mm

Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Úhel hrotu kuželového záhlubníku	90 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Fazetková fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	180 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	300 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	220 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	50 m/min	S
GG(G)	vhodný	100 m/min	K

Uni	vhodný
mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suché	omezené použití
Vzduch	vhodný
Služby	
Broušení stopky Typ HB	129100 HB