

Garant**TK fazetková fréza spirálová 90°, TiAlN, Ø e8 DC: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	208088 20
GTIN	4062406390631
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Skvělá jakost povrchů díky **úhlu spirály 35°**. Fazetková fréza pro **univerzální použití** bezmála u všech materiálů. Díky nově vyvinutému povrstvení je efektivně zabráněno nárůstkům na břitu, také v hliníku nebo v INOX.

Tolerance: Vrcholový úhel ± 5 úhlových minut.

Použití:

- **Středění.**
- **Vrtání.**
- **Zahlubování.**
- **Srážení hran.**

Technický popis

Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Celková délka L	104 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Ø břitu D_c	16 mm
Počet zubů Z	2
Délka břitu L_c	38 mm
Fazetkové frézování	45 stupeň
Ø stopky D_s	20 mm

Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý \varnothing	e8
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Úhel hrotu kuželového záhlubníku	90 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Fazetková fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	180 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	300 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	vhodný	220 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	130 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	115 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	65 m/min	P
Ocel $< 55 \text{ HRC}$	vhodný	35 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	vhodný	50 m/min	S
GG(G)	vhodný	100 m/min	K

Uni	vhodný
mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suché	omezené použití
Vzduch	vhodný
Služby	
Broušení stopky Typ HB	129100 HB