



## Pilový pás na kov bi-alfa-kobalt, 15 m, Šířka mm / zubů na palec: 6/6H



### Údaje o objednávce

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 172100 6/6H   |
| GTIN           | 4045197253651 |
| Třída artiklu  | 16F           |

### Popis

#### Provedení:

**Normální ozubení** – konstantní rozteč zubů s **úhlem čela 0°** v uzavřené plastové cívce, nesvařovaný.

**bi-alfa-cobalt: Vysoce výkonný bimetalový pilový pás s nosným pásem z pružinové oceli s vysokým obsahem chromu** a hroty zubů z kobaltem legované (M42) oceli HSS (67–69HRC).

**Extrémní tvrdost hrotů zubů, flexibilní nosný pás**, po rolích 15 m.

#### Použití:

Vhodný zejména pro malé a střední průřezy (maximálně do 70 mm průřezu).

#### Upozornění:

- **Normální ozubení 10°: Vel. 6/4H; 6/6H; 10/4H; 10/6H; 13/4H; 13/6H; 16/4H.**
- **Kombinované ozubení 0°: Vel. 6/1014; 10/1014; 13/1014.**

Ozubení: normální

Úhel čela: 10 stupeň

Ozubení: normální

Úhel čela: 10 stupeň

Tloušťka: 0,9 mm

### Technický popis

|                        |                   |
|------------------------|-------------------|
| Tloušťka               | 0,9 mm            |
| Úhel čela              | 10 stupeň         |
| Šířka                  | 6 mm              |
| Ozubení                | normální          |
| Atribut názvu produktu | 15 m              |
| Délka                  | 15 m              |
| Druh produktu          | Pilový pás na kov |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky)        | vhodný          | 100 m/min      | N       |
| Al > 10% Si                   | vhodný          | 60 m/min       | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 85 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 65 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 55 m/min       | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 35 m/min       | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 20 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 30 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 20 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | omezené použití | 20 m/min       | S       |
| GG(G)                         | vhodný          | 40 m/min       | K       |
| CuZn                          | vhodný          | 60 m/min       | N       |
| Uni                           | omezené použití |                |         |
| Olej                          | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |
| mokrý min.                    | omezené použití |                |         |
| suché                         | vhodný          |                |         |

