

Garant**Strojní závitník HSS-E, TiCN, M: M6****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 132450 M6 |
| GTIN | 4045197071668 |
| Třída artiklu | 11H |

Popis**Provedení:**

Silný utvářeč třísky. Vodicí část s mazacími drážkami, avšak bez třískových drážek.

Vhodné zejména pro **obtížně obrobitelné oceli do 850 N/mm²**.

Lze použít s **emulzí** (podíl maziva nejméně 8 %).

Výhoda:

Zvláště stabilní, optimální navádění a žádné dořezávání při zpětném chodu.

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 371

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1 mm

Celková délka L: 80 mm

Ø stopky D_s: 6 mm

Stopka 4hran □: 4,9 mm

Ø otvoru pod závit: 5 mm

Technický popis

| | |
|------------------------|---------|
| Počet břitů Z | 3 |
| Počet drážek na třísky | 3 |
| Stoupání závitu | 1 mm |
| Ø otvoru pod závit | 5 mm |
| Závit Ø | 6 mm |
| Norma | DIN 371 |

| | |
|----------------------------|---|
| Ø stopky D _s | 6 mm |
| Celková délka L | 80 mm |
| Stopka 4hran □ | 4,9 mm |
| Toleranční třída | ISO 2X 6HX |
| Řezný materiál | HSS E |
| Hloubka závitů | 12 mm |
| Druh závitů | M |
| Rozměr závitů | M6 |
| Povlak | TiCN |
| Vrcholový úhel | 60 stupeň |
| Norma závitů | DIN 13 |
| Tvar náběhu | B |
| Stopka | Válcová stopka s h9 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Použití při způsobu vrtání | do 2xD při průchozím otvoru |
| Směr řezu | pravý |
| Typ nástroje na závity | strojný závitník pro dynamické obrábění |
| Barevný kroužek | růžová |
| Druh produktu | Závitník |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 16 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 20 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 19 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | omezené použití | 19 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodné | 8 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 6 m/min | M |

| | | | |
|----------------------------|-----------------|----------|---|
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 4 m/min | S |
| Inconel | vhodné | 2 m/min | S |
| CuZn | omezené použití | 16 m/min | N |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |