

Garant**Vrtací závitová fréza 1,5×D, TiAlN, M: M5****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139511 M5
GTIN	4062406393120
Třída artiklu	11J

Popis**Provedení:**

Korigovaný profil závitu pro frézování **přesných vnitřních závitů** (dbejte na stabilní podmínky upnutí). Zahlubovací stupeň **na straně stopky** pro zahloubení 90°. Větší průměr jádra, dvě úzké drážky na třísky s optimalizovanou geometrií a také speciální špička vrtáku zajišťují dobrou tvorbu třísek a malý řezný přítlak. **Vnitřní přívod chladicího média.**

Výhoda:

Vrtání, zahlubování a frézování závitů v jednom nástroji!

Upozornění:

Typ **HB**: Objednávejte spolu s č. **139511 + 12900 HB**.

Typ **HE**: Objednávejte spolu s č. **139511 + 12900 HE**.

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Technický popis

Hloubka závitu	7,5
Stoupání závitu	0,8 mm
Celková délka L	54 mm
Posuv f_z v odlitku hliníku	0,04 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Rozměr závitu	M5
Délka břitu l_c	8,6 mm
Počet drážek na třísky	2

Šířka zápichu e_1	0,8 mm
Délka stopky L_s	36 mm
Ø břítu D_c	4,1 mm
Programovatelná hodnota pro zahloubení L_1	9,35 mm
Ø krku D_1	5,5 mm
Vnitřní chlazení	ano
Povlak	TiAlN
Druh závitu	M
Druh závitu	M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	TK
Norma závitů	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Počet břitů Z	2
Použití při způsobu vrtání	do 1,5×D při průchozím otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 1,5×D při slepém otvoru
Úhel zahlubovacího stupně	90 stupeň
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	bez
Vnitřní / vnější použití	Vnitřní
Druh produktu	Vrtací závitová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	vhodný	220 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	220 m/min	N
GG(G)	omezené použití	120 m/min	K
CuZn	vhodný	330 m/min	N
mokrý max.	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
Broušení stopky Typ HE	129100 HE