

Garant**Vrtací závitová fréza 1,5×D, TiAlN, M: M8****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139511 M8
GTIN	4062406393144
Třída artiklu	11J

Popis**Provedení:**

Korigovaný profil závitu pro frézování **přesných vnitřních závitů** (dbejte na stabilní podmínky upnutí). Zahlubovací stupeň **na straně stopky** pro zahloubení 90°. Větší průměr jádra, dvě úzké drážky na třísky s optimalizovanou geometrií a také speciální špička vrtáku zajišťují dobrou tvorbu třísek a malý řezný přítlak. **Vnitřní přívod chladicího média.**

Výhoda:

Vrtání, zahlubování a frézování závitů v jednom nástroji!

Upozornění:

Typ **HB**: Objednávejte spolu s č. **139511 + 12900 HB**.

Typ **HE**: Objednávejte spolu s č. **139511 + 12900 HE**.

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Technický popis

Počet drážek na třísky	2
Celková délka L	74 mm
Ø stopky D _s	10 mm
Rozměr závitu	M8
Stoupání závitu	1,25 mm
Hloubka závitu	12
Posuv f _z v odlitku hliníku	0,065 mm
Šířka zápichu e ₁	1,25 mm

Délka stopky L_s	40 mm
Délka břitu l_c	13,6 mm
\varnothing břitu D_c	6,45 mm
Programovatelná hodnota pro zahloubení L_1	14,8 mm
\varnothing krku D_1	9 mm
Vnitřní chlazení	ano
Povlak	TiAlN
Druh závitu	M
Druh závitu	M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	TK
Norma závitů	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Počet břitů Z	2
Použití při způsobu vrtání	do 1,5xD při průchozím otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 1,5xD při slepém otvoru
Úhel zahlubovacího stupně	90 stupeň
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	bez
Vnitřní / vnější použití	Vnitřní
Druh produktu	Vrtací závitová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	vhodný	220 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	220 m/min	N
GG(G)	omezené použití	120 m/min	K
CuZn	vhodný	330 m/min	N
mokrý max.	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HE	129100 HE
Broušení stopky Typ HB	129100 HB