Garant

Vrtací závitová fréza 1,5×D, TiAlN, M: M10

Údaje o objednávce

Artikové číslo	139511 M10
GTIN	4062406393151
Třída artiklu	11J

Popis

Provedení:
Korigovaný profil závitu pro frézování **přesných vnitřních závitů** (dbejte na stabilní podmínky upnutí). Zahlubovací stupeň **na straně stopky** pro zahloubení 90°. Větší průměr jádra, dvě úzké drážky na třísky s optimalizovanou geometrií a také speciální špička vrtáku zajišťují dobrou tvorbu třísek a malý řezný přítlak. **Vnitřní přívod chladicího média.**
Výhoda:
Vrtání, zahlubování a frézování závitů v jednom nástroji!
Upozornění:
Typ **HB:** Objednávejte spolu s **č. 139511** + **12900 HB**.
Typ **HE:** Objednávejte spolu s **č. 139511** + **12900 HE**.
Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Technický popis

Délka břitu l_c	17,6 mm
Stoupání závitu	1,5 mm
Posuv f_z v odlitku hliníku	0,065 mm
Šířka zápichu e_1	1,5 mm
Rozměr závitu	M10
Počet drážek na třísky	2
Délka stopky L_s	48 mm
Celková délka L	80 mm

∅ stopky D_s	12 mm
Hloubka závitu	15
∅ břitu D_C	8,08 mm
Programovatelná hodnota pro zahloubení L_1	19,18 mm
∅ krku D_1	11 mm
Vnitřní chlazení	ano
Povlak	TiAlN
Druh závitu	M
Druh závitu	M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	TK
Norma závitů	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Počet břitů Z	2
Použití při způsobu vrtání	do 1,5×D při průchozím otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 1,5×D při slepém otvoru
Úhel zahlubovacího stupně	90 stupeň
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	bez
Vnitřní / vnější použití	Vnitřní
Druh produktu	Vrtací závitová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	vhodný	220 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	220 m/min	N
GG(G)	omezené použití	120 m/min	K
CuZn	vhodný	330 m/min	N
mokré max.	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
Broušení stopky Typ HE	129100 HE