

Garant**Vrtací závitová fréza 2×D, TiAlN, M: M3****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139516 M3
GTIN	4062406393175
Třída artiklu	11J

Popis**Provedení:**

Korigovaný profil závitu pro frézování **přesných vnitřních závitů** (dbejte na stabilní podmínky upnutí). Zahlubovací stupeň **na straně stopky** pro zahlabování 90°. Větší průměr jádra, dvě úzké drážky na třísky s optimalizovanou geometrií a také speciální špička vrtáku zajišťují dobrou tvorbu třísek a malý řezný přítlak.

Výhoda:

Vrtání, zahlubování a frézování závitů v jednom nástroji!

Upozornění:

Typ **HB**: Objednávejte spolu s č. **139516 + 12900 HB**.

Typ **HE**: Objednávejte spolu s č. **139516 + 12900 HE**.

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Technický popis

Ø stopky D _s	6 mm
Stoupání závitu	0,5 mm
Počet drážek na třísky	2
Rozměr závitu	M3
Délka stopky L _s	43 mm
Hloubka závitu	6
Celková délka L	54 mm
Šířka zápichu e ₁	0,5 mm

Délka břitu l_c	6,9 mm
Posuv f_z v odlitku hliníku	0,03 mm
\varnothing břitu D_c	2,45 mm
Programovatelná hodnota pro zahloubení L_1	7,36 mm
\varnothing krku D_1	4,5 mm
Vnitřní chlazení	ano
Povlak	TiAlN
Druh závitu	M
Druh závitu	M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	TK
Norma závitů	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Počet břitů Z	2
Použití při způsobu vrtání	do 2xD při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	Do 2xD při průchozím otvoru
Úhel zahlubovacího stupně	90 stupeň
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	bez
Vnitřní / vnější použití	Vnitřní
Druh produktu	Vrtací závitová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	vhodný	220 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	220 m/min	N
GG(G)	omezené použití	120 m/min	K
CuZn	vhodný	330 m/min	N
mokrý max.	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
Broušení stopky Typ HE	129100 HE