

Garant**Strojní závitník HSS-E, TiCN, M: M12****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	132450 M12
GTIN	4045197071699
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:**

Silný utvářeč třísky. Vodicí část s mazacími drážkami, avšak bez třískových drážek.

Vhodné zejména pro **obtížně obrobitelné oceli do 850 N/mm²**.

Lze použít s **emulzí** (podíl maziva nejméně 8 %).

Výhoda:

Zvláště stabilní, optimální navádění a žádné dořezávání při zpětném chodu.

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 376

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1,75 mm

Celková délka L: 110 mm

Ø stopky D_s: 9 mm

Stopka 4hran □: 7 mm

Ø otvoru pod závit: 10,2 mm

Technický popis

Stoupání závitu	1,75 mm
Počet drážek na třísky	3
Závit Ø	12 mm
Ø otvoru pod závit	10,2 mm
Počet břitů Z	3
Norma	DIN 376

Ø stopky D _s	9 mm
Celková délka L	110 mm
Stopka 4hran □	7 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Řezný materiál	HSS E
Hloubka závitů	24 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M12
Povlak	TiCN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 2xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	růžová
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	16 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	19 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	omezené použití	19 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodné	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	6 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	vhodný	4 m/min	S
Inconel	vhodné	2 m/min	S
CuZn	omezené použití	16 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		