

**Garant****TK kotoučová fréza HPC, TiAlN, Ø×šířka ± 0,1×k11: 80X3mm**

## Údaje o objednávce

Artikové číslo	185015 80X3
GTIN	4062406397494
Třída artiklu	11V

## Popis

### Provedení:

**Přesná TK kotoučová fréza** v oblasti HPC obrábění. **S novým vysoce výkonným povlakem** pro maximální životnost.

**Spřažené frézy:** Frézy se stejným Ø a počtem zubů lze spřáhnout pro mezirozměry a nastavit na požadovanou šířku. Zuby do sebe zasahují, protože frézy nemají žádný zvýšený nákržek.

**2dílné sady jsou obzvláště hospodárné.** Díky možnosti vzájemné výměny lze používat oba boční břity frézy.

### Upozornění:

- **Frézu v sadě neupínejte společně bez unášecího prstence v odpovídající šířce, protože by jinak došlo k poškození fréz.**
- **Vhodné unášecí prstence viz produktová skupina 30.**
- **Frézování plné drážky:  $f_z$  pro  $a_e = 0,1 \times D$ .**

**Následný produkt pro č. 185010.**

## Technický popis

Možnosti spřažení se 2 frézami stejné šířky, tzn. celková šířka E

5,5 - 5,8 mm

Šířka řezu	3 mm
Provedení stopky	s otvorem
Otvor $\varnothing$ H6 $d_1$	27 mm
Možnosti sprážení se 2 frézami stejné šířky A/B	3 mm
$\varnothing$ nákrůžku $d_2$	50 mm
$\varnothing$ břitu $D_c$	80 mm
Výška zubů $Z_h$	15 mm
Počet zubů $Z$	22
Posuv $f_z$ v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Tloušťka nákrůžku $b \pm 0,1$	1,9 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 885 A
Typ	N
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	$\pm 0,1$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Strategie obrábění	HPC
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Kotoučová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	280 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	280 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	vhodný	200 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	100 m/min	P

Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	75 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	45 m/min	M
GG(G)	vhodný	70 m/min	K
CuZn	vhodný	300 m/min	N
Olej	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		