

Garant**TK kotoučová fréza HPC, TiAlN, Ø×šířka ± 0,1×k11: 80X6mm**

Údaje o objednávce

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 185015 80X6 |
| GTIN | 4062406397524 |
| Třída artiklu | 11V |

Popis

Provedení:

Přesná TK kotoučová fréza v oblasti HPC obrábění. **S novým vysoce výkonným povlakem** pro maximální životnost.

Spřažené frézy: Frézy se stejným Ø a počtem zubů lze spřáhnout pro mezirozměry a nastavit na požadovanou šířku. Zuby do sebe zasahují, protože frézy nemají žádný zvýšený nákržek.

2dílné sady jsou obzvláště hospodárné. Díky možnosti vzájemné výměny lze používat oba boční břity frézy.

Upozornění:

- **Frézu v sadě neupínejte společně bez unášecího prstence v odpovídající šířce, protože by jinak došlo k poškození fréz.**
- **Vhodné unášecí prstence viz produktová skupina 30.**
- **Frézování plné drážky: f_z pro $a_e = 0,1 \times D$.**

Následný produkt pro č. 185010.

Technický popis

Možnosti spřažení se 2 frézami různé šířky, tzn. celková šířka E

13 - 13,8 mm

| | |
|---|------------------------------|
| Otvor \varnothing H6 d ₁ | 27 mm |
| Možnosti spřažení se 2 frézami stejné šířky, tzn. celková šířka E | 10,7 - 11,8 mm |
| Počet zubů Z | 18 |
| Posuv f _z v oceli < 900 N/mm ² | 0,05 mm |
| Šířka řezu | 6 mm |
| Možnosti spřažení se 2 frézami stejné šířky A/B | 6 mm |
| Výška zubů Zh | 15 mm |
| \varnothing břitu D _c | 80 mm |
| Možnosti spřažení se 2 frézami různé šířky B | 8 mm |
| \varnothing nákrůžku d ₂ | 50 mm |
| Možnosti spřažení se 2 frézami různé šířky A | 6 mm |
| Tloušťka nákrůžku b \pm 0,1 | 3,5 mm |
| Provedení stopky | s otvorem |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | TK |
| Norma | DIN 885 A |
| Typ | N |
| Tolerance jmenovitý \varnothing | \pm 0,1 |
| Šířka záběru a _e při operaci frézování | plná drážka hloubka řezu 1×D |
| Strategie obrábění | HPC |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Kotoučová fréza |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------------|---------|----------------|---------|
| Hliník, plasty | vhodný | 280 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 280 m/min | N |

| | | | |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---|
| Al > 10% Si | vhodný | 200 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 120 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 110 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 100 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 90 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 75 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 45 m/min | M |
| GG(G) | vhodný | 70 m/min | K |
| CuZn | vhodný | 300 m/min | N |
| Olej | omezené použití | | |
| mokrý max. | vhodný | | |