

Garant**Strojní závitník HSS-E, TiCN, M: M24****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	132450 M24
GTIN	4045197071736
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:**

Silný utvářeč třísky. Vodicí část s mazacími drážkami, avšak bez třískových drážek.

Vhodné zejména pro **obtížně obrobitelné oceli do 850 N/mm²**.

Lze použít s **emulzí** (podíl maziva nejméně 8 %).

Výhoda:

Zvláště stabilní, optimální navádění a žádné dořezávání při zpětném chodu.

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 376

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 3 mm

Celková délka L: 160 mm

Ø stopky D_s: 18 mm

Stopka 4hran □: 14,5 mm

Ø otvoru pod závit: 21 mm

Technický popis

Počet drážek na třísky	3
Závit Ø	24 mm
Ø otvoru pod závit	21 mm
Stoupání závitu	3 mm
Počet břitů Z	3
Norma	DIN 376

Ø stopky D _s	18 mm
Celková délka L	160 mm
Stopka 4hran □	14,5 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Řezný materiál	HSS E
Hloubka závitů	48 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M24
Povlak	TiCN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 2×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	růžová
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	16 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	19 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	omezené použití	19 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodné	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	6 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	vhodný	4 m/min	S
Inconel	vhodné	2 m/min	S
CuZn	omezené použití	16 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		