

Garant**TK torusová fréza GARANT Master Alu SlotMachine HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC / R1: 6/0,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206258 6/0,5
GTIN	4062406396879
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

S excentrickým podbroušením a dodatečným leštěním v komorách pro třísky pro vynikající odvod třísek u nekovových materiálů vytvářejících dlouhé třísky.

S novým vroubkovaným profilem, optimalizovaná pro nejvyšší posuvy. Enormní mez pevnosti v ohybu díky použití inovativního substrátu s ultrajemným zrnem.

Technický popis

Ø břitu D_c	6 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,08 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Počet zubů Z	3
Celková délka L	65 mm
Uvolňovací Ø D_1	5,5 mm
Délka břitu L_c	25 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Poloměr břitu R_1	0,5 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	30 mm

Posuv f_z pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,07 mm
Řada	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Profil frézování	WR
Tolerance jmenovitý \emptyset	e8
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	450 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	400 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	380 m/min	N
PA 66	omezené použití	120 m/min	N
PEEK	omezené použití	100 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.	omezené použití
suché	omezené použití
Vzduch	vhodný