

**Garant****TK torusová fréza GARANT Master Alu SlotMachine HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC / R1: 12/1,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206258 12/1,0
GTIN	4062406398347
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

S excentrickým podbroušením a dodatečným leštěním v komorách pro třísky pro vynikající odvod třísek u nekovových materiálů vytvářejících dlouhé třísky.

S novým vroubkovaným profilem, optimalizovaná pro nejvyšší posuvy. Enormní mez pevnosti v ohybu díky použití inovativního substrátu s ultrajemným zrnem.

**Technický popis**

Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,15 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	11 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
$\varnothing$ stopky $D_s$	12 mm
Délka břitu $L_c$	49 mm
Počet zubů Z	3
Celková délka L	100 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	60 mm
Poloměr břitu $R_1$	1 mm
$\varnothing$ břitu $D_c$	12 mm

Posuv $f_z$ pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,13 mm
Řada	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Profil frézování	WR
Tolerance jmenovitý $\emptyset$	e8
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza Torus

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	450 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	400 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	380 m/min	N
PA 66	omezené použití	120 m/min	N
PEEK	omezené použití	100 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.	omezené použití
suché	omezené použití
Vzduch	vhodný